



Van kunststof veld naar tribunestoeltjes

Kunstgrasrecycling in beeld van stap tot stap

Een periode van grote vervangingsaantallen is aangebroken in de sportveldenbranche. Var in Wilp - Achterhoek is specialist in het verwijderen van kunststof sportvelden. Hoe verloopt de reis van een kunststof sportveld naar een leven als plastic stoeltje?

Auteur: Santi Raats



Var verwijdert bij TC De Linden in Beuningen een kunststof tennismat. De mat wordt in banen gesneden door een snijder aan de voorkant van de shovel.



Is de snijder eenmaal ingeklapt, dan worden de losgesneden stukken mat opgerold door dezelfde shovel. De rollen zijn 25 meter lang en twee meter breed.



Vanaf de tussenopslag worden ze op een vrachtwagen geladen en naar de Var in Wilp - Achterhoek getransporteerd. Daar komen ze op het recyclecentrum van Var in Wilp-Achterhoek terecht. Eerst worden de binnenkomende matten geselecteerd per veldtype, zoals bijvoorbeeld voetbal, hockey en tennis. Daarna op type infill; zandingevuld, zand-rubberingevuld, water- en semiwatervelden, French Courts en kunstgras roodbanen. Na deze eerste selectie worden de binnenkomende kunstgrasmatten nog verder geselecteerd, waarbij een onderverdeling gemaakt wordt naar het type ondermat, de soorten backing en als laatste criterium wordt er nog een selectie gemaakt van het type vezel.



Er is op dat moment te zien hoe het proces verder gaat vanaf acceptatie op het recyclecentrum: een kunstgras voetbalmaat wordt zojuist door de shredder verwerkt. Daarna wordt het geshredderde materiaal voor de eerste maal gezeefd om het zand, rubber of gravel te scheiden van de kunststof matresten. De infill wordt verder gezeefd om weer schoon materiaal te worden. De matresten krijgen een nabewerking om de infill er nog beter uit te halen en om de vezel voor te bereiden voor de hoogwaardige opwerking voor nieuwe producten.



Windzeven: tijdens dit proces worden de geshredderde matresten door een luchtbuis naar een volgende hal gezogen. Tijdens deze reis vallen de zwaardere backingresten naar beneden in een container. Alleen de vezels gaan door.



In deze hal komen de voorbereide vezelresten aan om in de tweede fase van het recyclingproces verder bewerkte te worden.



In deze tweede fase wordt de vezel zodanig behandeld dat alle infill-resten en backing verwijderd wordt. Door de batch-gewijze verwerking van de verschillende kunstgrasmatten en wijziging van de machine-instellingen worden er klantspecifieke producten geproduceerd.



Het product, dat kan dienen als basis voor allerlei kunststof producten zoals bloempotjes, stoeltjes, prullenbakken, of omhulsels van drainagebuizen.



De balenpers, waarmee het gerecyclede kunstgras gereed gemaakt wordt voor transport naar de verschillende afnemers.



Stuur of twitter dit artikel door!

Scan of ga naar:

<http://www.fieldmanager.nl/artikel.asp?id=17-4226>



96Balen
Voor Klant 2

Opgeslagen product gereed voor verzending naar de klant.